

梅州大型中水回用设备方案

发布日期：2025-09-29

一、工艺特点系统采用预处理、超滤和反渗透处理线路板达标排放废水，出水水质达到回用标准，设计的工艺合理、技术可行、投资收益好。预处理充分考虑原水的水质特点，经过连续精密过滤器、加药等工序的处理，整个系统的可靠性大为改观，保证了超滤系统的稳定运行。超滤系统几乎能去除水体中所有的悬浮物、胶体物质和热源，保证了反渗透系统的安全稳定运行。反渗透系统能有效去除水中的一切杂质、热源、重金属离子、微生物等，其脱盐率超过99%，充分保证了出水水质达到回用要求。满足卫生要求，其指标主要有大肠菌群数、细菌总数、余氯、悬浮物、COD、BOD等。梅州大型中水回用设备方案

中水回用水主要有列水质指标。(1)物理指标主要包括浊度(悬浮物)、色度、味、电导率、含油量、溶解性固体、温度等。(2)化学指标主要包括pH值、硬度、金属与重金属离子(铁、铬、铜、锌、镉、镍、铍、汞)、挥发性酚、氯化物、硫化物、氧化物、阴阳离子合成洗涤剂等。(3)生物化学指标主要包括:①生化需氧量(BOD5)即在规定条件下，水中有机物和无机物在生物氧化作用下所消耗的溶解氧量(以质量浓度表示);②化学需氧量(CODcr)是在一定条件下，经重铬酸钾氧化处理时，水中的溶解性物质和悬浮物所消耗的与重铬酸盐相对应的氧的质量浓度;③总有机碳(TOC)与总需氧量(TOD)都是通过仪器用燃烧法快速测定的水中有机碳与可氧化物质的含量，并可同BOD、CODcr建立对应的定量关系。梅州大型中水回用设备方案中水回用 具有明显的经济效益、社会效益和环境效益 具有明显的经济效益、社会效益和环境效益。

中水回用设备开发与回用技术近期得到了迅速发展，在美国、日本、印度、英国等国家（尤以日本为突出）得到了普遍的应用。这些国家均以本国度、区域的特点确定出适合其国情国力的中水回用技术，使中水回用技术越来越臻于完善。在中国，这一技术已受到各级公众及有关部门重视并对建筑中水回用做了大量理论研究和实践工作，在全国许多城市如深圳、北京、青岛、天津、太原等开展了中水工程的运行并取得了大众的效果。目前，我国的国有工业企业和部分民企，比如污染严重和水资源利用较多的企业都建成了中水回用项目，为低碳生产和节能减排，号召做出了贡献。

我们公司始终秉承“诚信、公平、安全”的交易原则为需求群体提供质量优异，价格实惠的电镀中水回用设备。质量打出市场，管理创造效益。用品质好的高价值产品，结合科学规范的管理，公司业绩日益提升。裕隆环保推荐需求群体选择陆运;公路运输的物流方式，我们将时刻为您关注产品的安全运输。

东莞市裕隆环保科技有限公司拥有高素质技术人员，以及强大的销售团队。以企业综合实力为基础，建立现代化高效率机制，不断加强企业管理，提高经营效益生产电镀中水回用设备，产品质量保证，经久耐用，具有节水和治污的用途。我司树立“好服务是生命，企业满意是目的”的服务原则，在全国;广东、肇庆深受广大需求群体的认可与好评。

物理化学法，一般采用的方法有：砂滤、活性炭吸附、浮选、混凝沉淀等。

东莞市裕隆环保科技有限公司的零排放工艺包特色为RO浓水减量化，通过超级膜浓缩、结晶蒸发等工艺设计，在帮助客户在实现零排放的基础上，节省投资与运行费用，并保证系统运行的可靠性。中水回用零排放技术特点 针对复杂水质，专业膜法热法结合零排放工艺，客户化定制参数。中水回用零排放技术优势 适用于高污染废水； 适用于高含盐废水； 适用于高回收率高浓缩工况； 可大幅减小后段置规模投资，节省超过50%运行费用。欢迎前来了解选购。物理化学法特点是：采用中空纤维超滤器进行处理，技术先进，结构紧凑，占地少，系统间歇运行，管理简单。梅州大型中水回用设备方案

中水回用，减少污水排放数量；梅州大型中水回用设备方案

开放开放30来，慢慢与国际接轨，以至于城市化，工业化，农业同时快速发展，全球人口增长迅速，给全球的水资源和环境带来了巨大的压力。较近几年的水资源短缺，城市水质不达标的问题在多个国家发生，像非洲地区，气候干燥炎热，水对于他们来说就是生命。面对这种情况，我国也采取了多种中水回收的研究和措施来解决城市水危机。中水回收再利用主要目的就是回收城市污水为主，大限度地实现区域内水循环，来解决水资源短缺的问题。。梅州大型中水回用设备方案

东莞市裕隆环保科技有限公司属于环保的高新企业，技术力量雄厚。公司致力于为客户提供安全、质量有保证的良好产品及服务，是一家私营独资企业企业。公司拥有专业的技术团队，具有反渗透设备，超滤设备，超纯水设备，中水回用设备等多项业务。裕隆环保科技以创造***产品及服务的理念，打造高指标的服务，引导行业的发展。